

## LES CONSEILS TECHNIQUES

- Marge interne : 3 mm (qui ne doit contenir aucun texte ni éléments importants)
- Fonds perdus : 2 mm / côté
- Résolution : 150 dpi
- Mode colorimétrique : CMJN
- Vectorisez les textes
- Oeillets & perforations : prévoir une zone de sécurité de 35 mm.

## LA DECOUPE

Il est possible d'opter pour une découpe à la forme.  
Dans ce cas la préparation du fichier pour impression **est plus technique**.  
En effet, nous avons besoin d'un fichier composé de :

- un calque avec le visuel
  - un second calque appelé «ROUTE» contenant uniquement les tracés de découpe en magenta 100%, en ton direct. La couleur doit également s'appeler «ROUTE».
- Enfin, le calque doit être mis en première position, au dessus du calque contenant le visuel.  
Ensuite le fichier doit être enregistré en PDF.

## LE BLANC DE SOUTIEN (PLEXI UNIQUEMENT)

Si vous choisissez l'option **Blanc de soutien pour le plexiglas**, le fichier à nous fournir sera plus technique à créer.  
En effet, le fichier doit contenir :

- un calque avec le visuel
  - un autre calque appelé «WHITE» contenant uniquement les éléments concernés par le blanc de soutien, en 100% Cyan, en ton direct et en surimpression. La couleur doit également s'appeler «WHITE».
- Enfin, le calque doit être mis en première position, au dessus du calque contenant le visuel et au dessus du calque contenant la coupe, si présente.  
Ensuite le fichier doit être enregistré en PDF.

## NOS FINITIONS

### FORMAT

Le format minimum est de 300 x 300 mm.  
Le format maximum est de 1250 x 2500 mm.

### EPAISSEURS (PVC UNIQUEMENT)

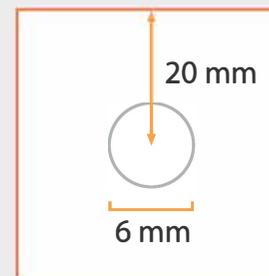
- 2 mm
- 3 mm
- 5 mm
- 10 mm

### FINITIONS

- Perforations de 6 mm.

#### En ce qui concerne les perforations :

- 4 angles
- 2 perforations hautes
- 6 perforations (3 en haut | 3 en bas)
- 6 perforations (3 à gauche | 3 à droite)



Perforations